

03

聯軸器



91 聯軸器介紹

95 開縫型KFS

101 彈片型TPS

105 十字間隔環型STJ

108 安裝及使用注意事項

03

撓性聯軸器 型式



彈片型

TPS

開縫型

KFS

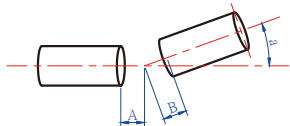
十字間隔環型

STJ

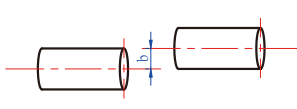
聯軸器偏差調整



- 撓性聯軸器可傳遞扭矩和迴轉角度，同時吸收軸的安裝偏差。
當安裝偏差超過容許值時，將會產生振動或導致聯軸器的壽命縮短。
因此要確保偏差的調整適當。
- 軸的偏差有三種，分別是徑向偏差、角向偏差和軸向偏差。
請調整偏差，使其低於本型錄提供的各產品規格表中列出的容許值。
- 本型錄所列之最大偏差容許值是指只有一種偏差存在的情況下。
當兩種或更多種偏差同時存在時，容許值應低於各規格表中最大偏差的1/2。
- 偏差並不只有發生在設備裝配，工作過程中的振動、熱膨脹、軸承磨損等都會引起偏差。因此，建議將軸向偏差調整至低於最大值的1/3。



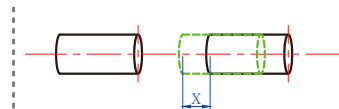
對稱角向偏差



徑向偏差



偏擺



軸向偏差



聯軸器名詞說明

扭力

在物理上應稱為「扭矩」，定義是「垂直方向的力乘上與旋轉中心的距離」，公制單位為牛頓-米(N·m)，除以重力加速度 $9.8m/sec^2$ 之後單位可換算成國人熟悉的公斤-米(kg·m)。

英制單位則為磅-呎(lb-ft)，若要轉換成公制，只要將lb-ft的數字除以7.22即可。扭矩一般我們所習稱的扭力、並非力的單位而是力矩的一種，那是指做功的能力，我們可以從一般計量扭力的單位(Kgm)來看出個關聯，從字面上籠統地來看:Kgm正是指將1公斤重的物體舉高1公尺的能力，由於這是力矩的一種，所以稱其為扭力實在有些不妥。

馬達在單位時間內所能做的扭力之表示，由馬達的回轉數及轉矩決定，在馬達已定格出力之表示，在日本以瓦特(W)表示，而歐美以(HP)表示出力。(1HP=746w=0.746kw)

聯軸器容許扭矩

在允許的速度範圍內連續運轉所能傳遞的力矩。

靜態彈性係數

扭轉1個徑度所需的(N·m)

容許偏角

當兩軸連結時，兩軸之偏差角度。

容許偏心

當兩軸連結時，其軸間之偏差量。

容許軸向位移

當兩軸連結時，兩軸在軸方向所產生之位移量。

從動端的最大扭矩

從動端的受衝擊時最大瞬間扭矩
如：制動時產生的扭矩。

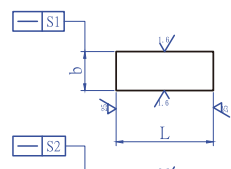
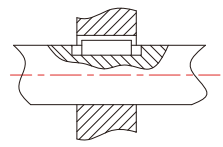
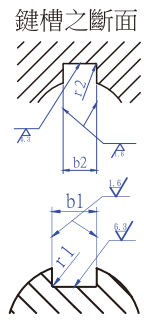
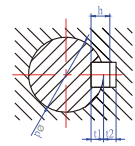
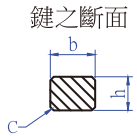
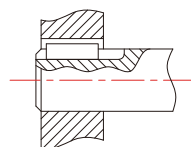
慣性矩

質量大的物體要改變它的運動狀態就比較不容易(不管是從靜止到運動或者從運動到靜止都一樣)；同樣的，轉動慣量或者慣性矩是物體維持轉動狀態的慣性，慣性矩愈大愈是不容易轉動。

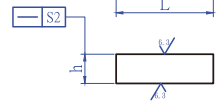
鍵槽尺寸選擇

單位：mm

鍵之尺寸 No. bXh	鍵槽之尺寸						r1及r2	t1基準尺寸	t2基準尺寸	t1基準尺寸	參考 適用輪徑(1)d
	b1·b2 基準尺寸	滑動形		一般級		精密級					
		b1 容許公差(H9)	b2 容許公差(D10)	b1 容許公差(N9)	b2 容許公差(js9)	b1及b2 容許公差(P9)					
2X2	2	+0.025	+0.060	+0.004		-0.006	0.08~0.16	1.2	1.0	+0.1 0	6~8
3X3	3	0	+0.020	+0.029	±0.0125	-0.031		1.8	1.4		8~10
4X4	4							2.5	1.8		10~12
5X5	5	+0.030	+0.078	0		-0.012	0.16~0.25	3.0	2.3	+0.1 0	12~17
6X6	6	0	+0.030	-0.030	±0.0150	-0.042		3.5	2.8		17~22
(7X7)	7							4.0	3.0		20~25
8X7	8	+0.036	+0.098	0		-0.015	0.25~0.40	4.0	3.3	+0.2 0	22~30
10X8	10	0	+0.040	-0.036	±0.0180	-0.051		5.0	3.3		30~38
12X8	12							5.0	3.3		38~44
14X9	14						0.40~0.60	5.5	3.8	+0.2 0	44~50
(15X10)	15	+0.043	+0.120	0		-0.018		5.0	5.0		50~55
16X10	16	0	+0.050	-0.043	±0.0215	-0.061		6.0	4.3		55~58
18X11	18						0.70~1.00	7.0	4.4	+0.3 0	58~65
20X12	20							7.5	4.9		65~75
22X14	22							9.0	5.4		75~85
(24X16)	24	+0.052	+0.149	0		-0.022	0.70~1.00	8.0	8.0	+0.3 0	80~90
25X14	25	0	+0.065	-0.052	±0.0260	-0.074		9.0	5.4		85~95
28X16	28							10.0	6.4		95~110
32X18	32						0.70~1.00	11.0	7.4	+0.3 0	110~130
(35X22)	35							11.0	11.0		125~140
36X20	36							12.0	8.4		130~150
(38X24)	38	+0.062	+0.180	0		-0.026	0.70~1.00	12.0	12.0	+0.3 0	140~160
40X22	40	0	+0.080	-0.062	±0.0310	-0.088		13.0	9.4		150~170
(42X26)	42							13.0	13.0		160~180
45X25	45						1.20~1.60	15.0	10.4	+0.3 0	170~200
50X28	50							17.0	11.4		200~230
56X32	56							20.0	12.4		230~260
63X32	63	+0.074	+0.220	0		-0.032	1.20~1.60	20.0	12.4	+0.3 0	260~290
70X36	70	0	+0.100	-0.074	±0.0370	-0.106		22.0	14.4		290~330
80X40	80							25.0	15.4		330~380
90X45	90	+0.087	+0.260	0		-0.037	2.00~2.50	28.0	17.4	+0.3 0	380~440
100X50	100	0	+0.120	-0.087	±0.0435	-0.124		31.0	19.5		440~500



$S1 = b \text{ 的公差} \times 1/2$



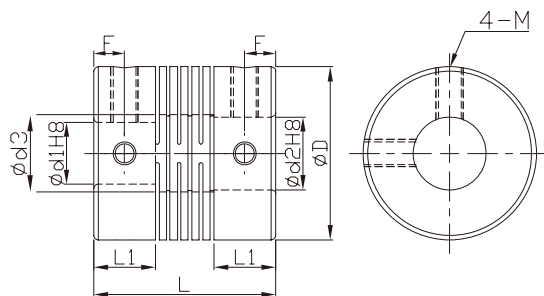
$S2 = h \text{ 的公差} \times 1/2$



03

KFSH

開縫型・高剛性止付式

* $\phi d3 = \phi d2 + 0.5$ 材質
鋁合金表面處理
陽極配件
止付耐落螺絲

▲慣性矩和質量按最大孔徑計算

規格		$\phi d1 \sim \phi d2$		L	L1	F	M	容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差			靜態彈性 係數 (N·m/rad)	最高回轉 數 (r/min ⁻¹)	▲慣性矩 (kg·m ²)	螺絲緊固 扭矩 (N·m)	▲質量 (g)
型號	ϕD	Min	Max						偏角(°)	偏心(mm)	軸向位移 (mm)					
KFSH	16	5	6	17.4	6	3	3	0.5	0.5	0.05	±0.1	200	24000	2.8*10 ⁻⁷	0.7	7
	19	5	10	20	6.8	3.4	3	1				270	20000	6.2*10 ⁻⁷		10
	24	6	12	25	8.5	4.25	4	1.5				790	16000	2.0*10 ⁻⁶		22
	29	8	14	30	10.2	5.1	4	2				1400	13000	5.2*10 ⁻⁶	1.7	40
	34	10	16	35	12	6	5	3				2200	11000	1.1*10 ⁻⁵	4	64

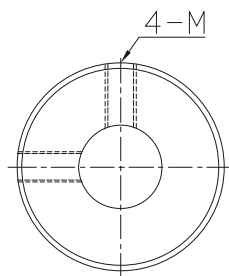
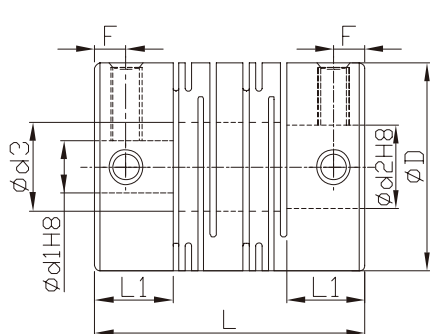
型番範例 — KFSH19 — 6 — 8
 規格 軸孔徑 $\phi d1$ 軸孔徑 $\phi d2$

●非標準規格再請電洽確認

03

KFSL

開縫型・止付式(長型)



材質

鋁合金

表面處理

陽極

配件

止付耐落螺絲

 $\varnothing d3 = \varnothing d2 + 0.5$

當 $\varnothing d1 < 4$ 且 $\varnothing d2 > 5$ 時，會有 3 處止付螺絲
 當 $\varnothing d1$ 及 $\varnothing d2$ 均小於 4 時，止付螺絲將會有兩處

▲ 慣性矩和質量按最大孔徑計算

規格		$\varnothing d1 \sim \varnothing d2$		L	L1	M 粗螺紋	F	容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差			靜態彈性 係數 (N·m/rad)	最高回轉 數 (r/min ⁻¹)	▲慣性矩 (kg·m ²)	螺絲緊固 扭矩 (N·m)	▲質量 (g)
型號	$\varnothing D$	Min	Max						偏角(°)	偏心(mm)	軸向位移 (mm)					
KFSL	8	2	3	14	3.5	2	1.7	0.1	2	0.10	±0.2	25	48000	$1.2 \cdot 10^{-8}$	0.3	14
	12	3	6	18.5	5	2.5	2.5	0.4			±0.3	45	32000	$8.3 \cdot 10^{-8}$	0.5	3.7
	16	4	8	23	6.5	3	3	0.5			±0.4	80	24000	$3.3 \cdot 10^{-7}$	0.7	8.1
	20	5	10	26	7.5	3	3	1		0.15	±0.5	170	19000	$9.0 \cdot 10^{-7}$	1.7	14
	25	5	12	31	8.5	4	4	2				380	15000	$2.6 \cdot 10^{-6}$		
	32	6	16	41	12	4	6	4				500	12000	$9.6 \cdot 10^{-6}$		
	40	8	18	56	17	5	8.5	8				600	9600	$3.2 \cdot 10^{-5}$		

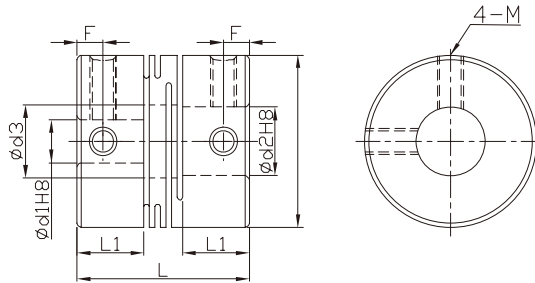
型番範例 — KFSL20 — 6 — 10
 規格 軸孔徑 $\varnothing d1$ 軸孔徑 $\varnothing d2$

• 非標準規格再請電洽確認

03

KFS

開縫型・止付式 (短型)

 $\varnothing d3 = \varnothing d2 + 0.5$

當 $\varnothing d1 < 4$ 且 $\varnothing d2 > 5$ 時，會有 3 處止付螺絲
 當 $\varnothing d1$ 及 $\varnothing d2$ 均小於 4 時，止付螺絲將會有兩處

材質
鋁合金

表面處理
陽極

配件
止付耐落螺絲

▲ 慣性矩和質量按最大孔徑計算

規格		$\varnothing d1 \sim \varnothing d2$		L	L1	M 粗螺紋	F	容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差		靜態彈性 係數 (N·m/rad)	最高回轉 數 (r/min ⁻¹)	▲慣性矩 (kg·m ²)	螺絲緊固 扭矩 (N·m)	▲質量 (g)
型號	$\varnothing D$	Min	Max						偏角(°)	軸向位移 (mm)					
KFS	8	2	3	10	3.4	2	1.7	0.1	1	±0.1	24	48000	$10 \cdot 10^{-8}$	0.3	1
	12	4	5	14	5.2	2.5	2.5	0.4		80	32000	$70 \cdot 10^{-8}$	0.5	3.1	
	16	5	6	18	6.8	3	3	0.5		180	24000	$28 \cdot 10^{-7}$	0.7	7.4	
	20	5	8	20	7.65			1		200	19000	$75 \cdot 10^{-7}$	1.2		
	25	5	10	25	9.6	4	4	2		±0.2	780	15000	$23 \cdot 10^{-6}$	1.7	24
	32	8	14	32	12.6			4		6	4	1100	12000		$80 \cdot 10^{-6}$

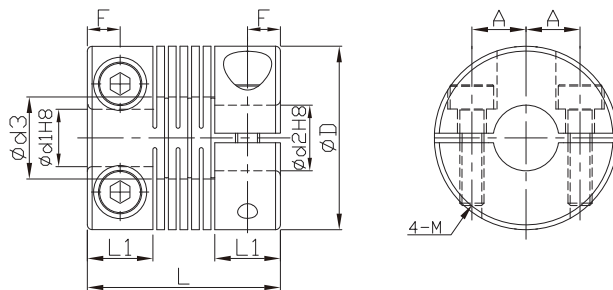
型番範例 — KFS20 — 6 — 10
 規格 軸孔徑 $\varnothing d1$ 軸孔徑 $\varnothing d2$

● 非標準規格再請電洽確認

03

KFSHC

開縫型 · 高剛性夾持式



$$\text{Ød3} = \text{Ød2} + 0.5$$



材質
鋁合金

表面處理
陽極

配件
內六角螺栓

▲ 慣性矩和質量按最大孔徑計算

規格		Ød1 ~ Ød2		L	L1	F	M	A	容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差			靜態彈性 係數 (N·m/rad)	最高回轉 數 (r/min ⁻¹)	▲慣性矩 (kg·m ²)	螺絲緊固 扭矩 (N·m)	▲質量 (g)
型號	ØD	Min	Max							偏角(°)	偏心 (mm)	軸向位移 (mm)					
KFSHC	16	5	6	17.4	6	3	2	4.74	0.5	0.5	0.05	±0.1	200	9500	25*10 ⁻⁷	0.5	7
	19	5	8	20	6.8	3.4	2.5	5.6	1				270	8000	5.8*10 ⁻⁷		12
	24	6	10	25	8.5	4.25	3	8	1.5				790	6300	1.8*10 ⁻⁶	0.1	23
	29	8	12	30	10.2	5.1	3	9	2				1400	5200	4.7*10 ⁻⁶		41
	34	10	16	35	12	6	3	11	3				2200	4400	1.1*10 ⁻⁵		1.5

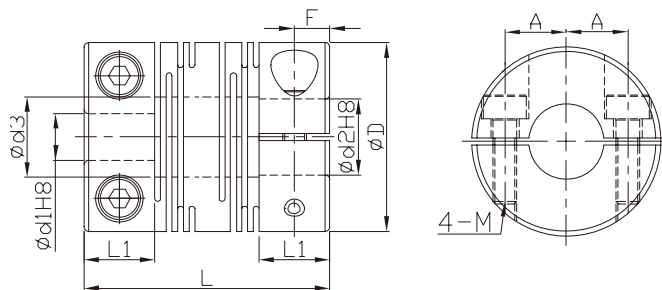
型番範例 — KFSHC24 — 6 — 10
規格 軸孔徑Ød1 軸孔徑Ød2

• 非標準規格再請電洽確認

03

KFSLC

開縫型・夾持式（長型）



$$\varnothing d3 = \varnothing d2 + 0.5$$



材質
鋁合金

表面處理
陽極

配件
內六角螺栓

▲ 慣性矩和質量按最大孔徑計算

規格		$\varnothing d1 \sim \varnothing d2$		L	L1	M 粗螺紋	A	F	容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差			靜態彈性 係數 (N·m/rad)	最高回轉 數 (r/min ⁻¹)	▲慣性矩 (kg·m ²)	螺絲緊固 扭矩 (N·m)	▲質量 (g)
型號	$\varnothing D$	Min	Max							偏角(°)	偏心 (mm)	軸向位移 (mm)					
KFSLC	12	4	5	18.5	5	2	4	2.5	0.4	2	±0.3	45	12000	7.8*10 ⁻⁸	0.5	3.6	
	16	5	6	23	6.5		5	3.25				0.5	80	9500		3.4*10 ⁻⁷	9.2
	20	5	8	26	7.5	3	6.5	3.75	1		±0.4	170	7600	9.1*10 ⁻⁷	1	16	
	25	5	10	31	8.5		9	4.25				2	380	6100		2.6*10 ⁻⁶	2.5
	32	8	14	41	12	4	11	6	4		±0.5	500	4800	9.7*10 ⁻⁶	2.5	64	
	40	8	16	56	17	5	14	8.5	8			600	3800	3.3*10 ⁻⁵		4	140

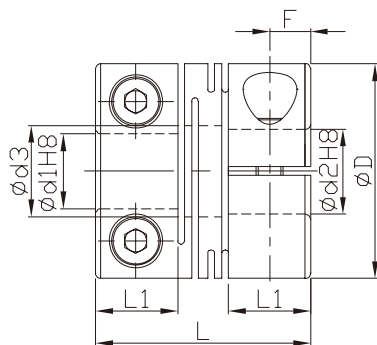
型番範例 — KFSLC25 — 8 — 10
規格 軸孔徑 $\varnothing d1$ 軸孔徑 $\varnothing d2$

• 非標準規格再請電洽確認

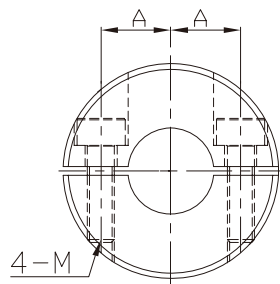
03

KFSC

開縫型・夾持式(短型)



$$\varnothing d3 = \varnothing d2 + 0.5$$



材質
鋁合金

表面處理
陽極

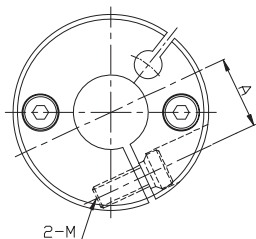
配件
內六角螺栓

▲慣性矩和質量按最大孔徑計算

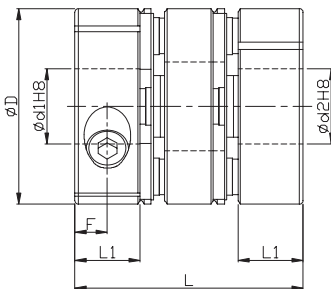
規格		$\varnothing d1 \sim \varnothing d2$		L	L1	M 粗螺紋	A	F	容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差		靜態彈性 係數 (N·m/rad)	最高回轉 數 (r/min ¹)	▲慣性矩 (kg·m ²)	螺絲緊固 扭矩 (N·m)	▲質量 (g)
型號	$\varnothing D$	Min	Max							偏角(°)	軸向位移 (mm)					
KFSC	12	4	5	14	5.2	2	4	2.6	0.4	1	±0.1	80	12000	64*10 ⁻⁸	0.5	3
	16	5	6	18	6.8		5	3.4			0.5	180	9500	29*10 ⁻⁷		8
	20	5	8	20	7.65	2.5	6.5	3.8	1		200	7600	75*10 ⁻⁷	1	13	
	25	5	10	25	9.6		3	9	4.8		2	780	6100	23*10 ⁻⁶	1.5	25
	32	8	14	32	12.6	4	11	6.3	4		±0.2	1100	4800	81*10 ⁻⁶	2.5	53

型番範例 — KFSC25 — 8 — 10
規格 軸孔徑 $\varnothing d1$ 軸孔徑 $\varnothing d2$

• 非標準規格再請電洽確認



$$\varnothing d3 = \varnothing d2 + 0.5$$



組件 本體 彈片	材質 鋁合金 SUS301	表面處理 陽極 —	配件 內六角螺栓
----------------	---------------------	-----------------	-------------

▲ 慣性矩和質量按最大孔徑計算

規格		Ød1 ~ Ød2		L	L1	A	F	夾鉗螺栓		容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差			靜態彈性 係數 (N·m/rad)	最高回轉 數 (r/min ³)	▲慣性矩 (kg·m ²)	▲質量 (g)
型號	ØD	Min	Max					M	緊固扭矩 (N·m)		偏角(°)	偏心(mm)	軸向位移 (mm)				
TPSLHC	21	4	9	24.5	7	7	3.5	M2.5	1.2	1.2	1.0	0.10	±0.20	1000	10000	111*10 ⁻⁶	17
	28	5	10	32	9	9.5	4	M3	1.5	1.6	1.2	0.15		1300		468*10 ⁻⁶	42
	34	6	14	35	9.8	12	5	M3	1.5	4	1.5	0.20	2800	110*10 ⁻⁵		65	
	46	8	19	44	12.6	16.5	6	M4	3.5	10		±0.30	6200	470*10 ⁻⁵		151	
	55	12	25	55	16	20.5	7	M5	6	25	12000		119*10 ⁻⁴	260			

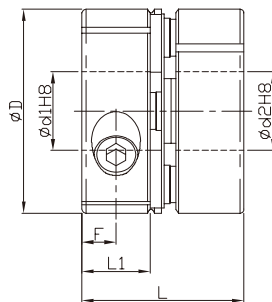
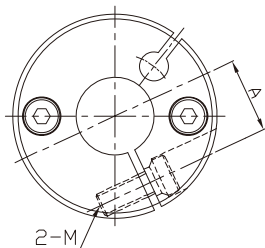
型番範例 —TPSLHC34— 6 — 10
規格 軸孔徑Ød1 軸孔徑Ød2

● 非標準規格再請電洽確認

03

TPSHC

彈片型・高剛性夾持式(短型)



組件

本體
彈片

材質

鋁合金
SUS301

表面處理

陽極

配件

內六角螺栓

▲ 慣性矩和質量按最大孔徑計算

規格		Ød1 ~ Ød2		L	L1	A	F	夾鉗螺栓		容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差		靜態彈性 係數 (N·m/rad)	最高回轉 數 (r/min ⁻¹)	▲慣性矩 (kg·m ²)	▲質量 (g)
型號	ØD	Min	Max					M	緊固扭矩 (N·m)		偏角(°)	軸向位移 (mm)				
TPSHC	21	4	9	16.7	7	7	3.5	M2.5	1.2	1.2	1.0	1500	10000	7.90*10 ⁻⁷	12	
	28	5	10	21	9	9.5	4	M3	1.5	1.6	1.2	1800		3.24*10 ⁻⁶	30	
	34	6	14	23.3	9.8	12	5	M3	1.5	4	1.5	3600		7.60*10 ⁻⁶	45	
	46	8	19	29.8	12.6	16.5	6	M4	3.5	10	±0.10	10000		3.23*10 ⁻⁵	105	
	55	12	25	37.2	16	20.5	7	M5	6	25	±0.15	20000		8.19*10 ⁻⁵	180	

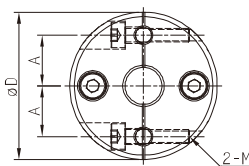
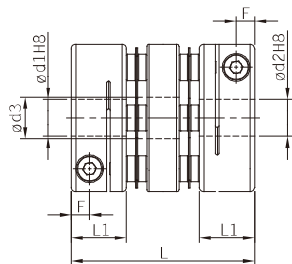
型番範例 — TPSHC34 — 6 — 10
規格 軸孔徑Ød1 軸孔徑Ød2

• 非標準規格再請電洽確認

03

TPSLC

彈片型·夾持式(長型)



組件

本體
彈片

材質

鋁合金
SUS301

表面處理

陽極
—

配件

內六角螺栓

▲ 慣性矩和質量按最大孔徑計算

規格		$\varnothing d1 \sim \varnothing d2$		L	L1	d3	A	F	夾鉗螺栓		容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差			靜態彈性 係數 (N·m/rad)	最高回轉 數 (r/min ⁻¹)	▲慣性矩 (kg·m ²)	▲質量 (g)
型號	$\varnothing D$	Min	Max						M	緊固扭矩 (N·m)		偏角(°)	偏心 (mm)	軸向位移 (mm)				
TPSLC	19	4	8	28	8	85	65	25	M2	0.5	0.7	1.5	±0.5	200	10000	$8.7 \cdot 10^{-7}$	18	
	25	6	12	31	10	125	9	35	M2.5	1	1			450	8000	$2.7 \cdot 10^{-6}$	25	
	32	8	15	40	12	16	11	4	M3	1.5	2.5			1100	6000	$9.6 \cdot 10^{-6}$	60	
	40	8	20	44	14	21	15	5	M4	2.5	3.5			1400	5000	$1.9 \cdot 10^{-5}$	100	
	50	14	25	57	18	26	18	6	M5	7	9			2200	4000	$8.1 \cdot 10^{-5}$	210	

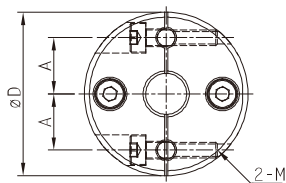
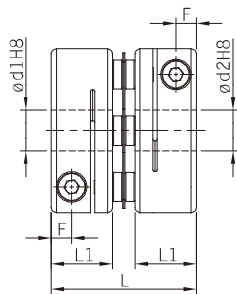
型番範例 — TPSLC32 — 10 — 15
規格 軸孔徑 $\varnothing d1$ 軸孔徑 $\varnothing d2$

• 非標準規格再請電洽確認

03

TPSC

彈片型·夾持式(短型)



組件

本體
彈片

材質

鋁合金
SUS301

表面處理

陽極
—

配件

內六角螺栓

▲ 慣性矩和質量按最大孔徑計算

規格		Ød1 ~ Ød2		L	L1	F	G	夾鉗螺栓		容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差		靜態彈性 係數 (N·m/rad)	最高回轉 數 (r/min ⁻¹)	▲慣性矩 (kg·m ²)	▲質量 (g)
型號	ØD	Min	Max					M	緊固扭矩 (N·m)		偏角(°)	軸向位移 (mm)				
TPSC	19	4	8	20	8	25	65	2	0.5	0.7	0.7	±0.2	280	10000	63*10 ⁻⁷	9
	25	6	12	24	10	35	9	2.5	1	1			630	8000	2.1*10 ⁻⁶	19
	32	8	15	29	12	4	11	3	1.5	2.5			1600	6000	7.2*10 ⁻⁶	41
	40	8	20	33	14	5	15	4	2.5	3.5			2600	5000	1.3*10 ⁻⁵	68
	50	14	25	42	18	6	18	5	7	9			3100	4000	6.1*10 ⁻⁵	140

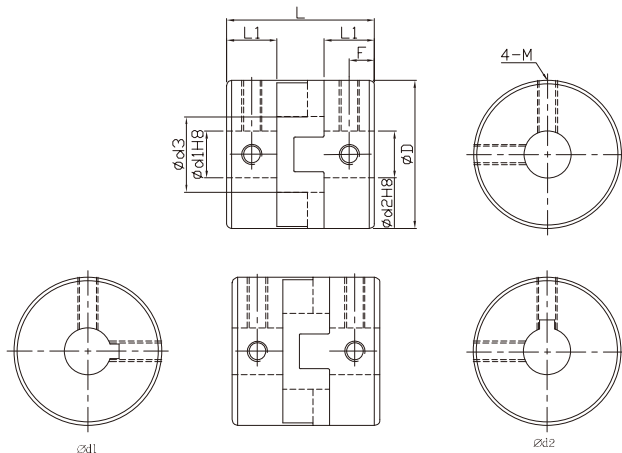
型番範例 — TPSC32 — 7 — 10
規格 軸孔徑Ød1 軸孔徑Ød2

• 非標準規格再請電洽確認

03

STJ

十字間隔環型 · 工程塑膠止付式



材質	表面處理
鋁合金	陽極
工程塑膠(POM)	—
組件	配件
本體	內六角螺柱
間隔環	

ØD40(含)以下尺寸止付螺絲孔為單邊一個

▲慣性矩和質量按最大孔徑計算

規格		Ød1 ~ Ød2		Ød3	L	L1	F	夾鉗螺栓 · 固定螺絲		容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差		靜態彈性 係數 (N·m/rad)	最高回轉 數 (r/min ⁻¹)	▲慣性矩 (kg·m ²)	▲質量 (g)
型號	ØD	Min	Max					M	緊固扭矩 (N·m)		偏角(°)	偏心 (mm)				
STJ	16	3	6.35	7	18	7	35	3	0.7	0.7	3	1.0	31	9500	32*10 ⁻⁷	7
	20	4	8	9	23	9	45	4	1.7	1.2		1.5	60	7600	10*10 ⁻⁶	14
	25	5	10	11	28	11	55	5	4	2		2.0	140	6100	30*10 ⁻⁶	27
	32	8	14	145	33	13	65	6	7	4.5		2.5	280	4800	95*10 ⁻⁵	50
	40	8	16	17	32	14	7	6	7	9	3.0	540	3800	23*10 ⁻⁵	80	
	44	14	22	225	46	15	75	6	7.0	30	2	1	1500	12000	4*10 ⁻⁵	140
	55	18	26	28	57	19	95	8	15.0	45		1.5	2800	10000	11*10 ⁻⁵	260
	70	22	38	39	77	25	125	10	30.0	80		2	4800	8000	40*10 ⁻⁵	450

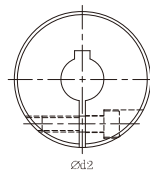
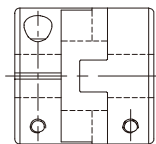
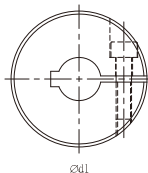
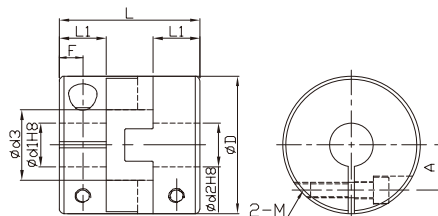
型番範例 — STJ25 — 7 — 10
 規格 軸孔徑Ød1 軸孔徑Ød2

● 非標準規格再請電洽確認

03

STJLC

十字間隔環型 · 工程塑膠夾持式(長型)



材質	表面處理
鋁合金	陽極
工程塑膠(POM)	—
組件	配件
本體	內六角螺栓
間隔環	

· 如有鍵槽孔需求請與我們聯繫

▲ 慣性矩和質量按最大孔徑計算

規格		Ød1 ~ Ød2		Ød3	L	L1	F	A	夾鉗螺栓 · 固定螺絲		容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差		靜態彈性 係數 (N-m/rad)	最高回轉 數 (r/min ⁻¹)	▲慣性矩 (kg·m ²)	▲質量 (g)
型號	ØD	Min	Max						M	緊固扭矩 (N·m)		偏角(°)	偏心 (mm)				
STJLC	16	4	6	7	29	13		5			0.7	3	1.0	31	9500	5.8*10 ⁻⁷	12
	20	5	8	9	33	14	3	6.5	2.5	1	1.2		1.5	60	7600	1.5*10 ⁻⁶	19
	25	6	10	11	39	17	3.8	9	3	1.5	2		2.0	140	6100	4.4*10 ⁻⁶	36
	32	8	14	14.5	45	19	4.5	11	4	2.5	4.5		2.5	280	4800	1.4*10 ⁻⁵	69
	40	12	16	17	50	23	7	13	5	4	9	3.0	540	3800	4.1*10 ⁻⁵	130	
	44	14	20	22.5	46	15	7.5	14.5	5	*8.4	26	1	1500	12000	4*10 ⁻⁵	140	
	55	18	25	28	57	19	9.5	17	6	*14.4	40	2	1.5	2800	10000	1.1*10 ⁻⁵	260
	70	22	35	39	77	25	12.5	24	8	*30.0	72		2	4800	8000	4.0*10 ⁻⁵	450

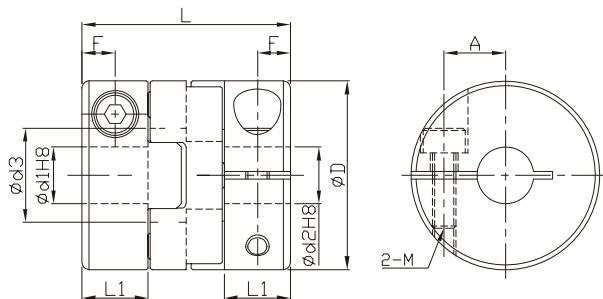
型番範例 — STJLC20 — 5 — 6
規格 軸孔徑Ød1 軸孔徑Ød2

· 非標準規格再請電洽確認

03

STJC

十字間隔環型 · 工程塑膠夾持式(短型)



· 如有鍵槽孔需求請與我們聯繫

組件

本體
間隔環

材質

鋁合金
工程塑膠(POM)

表面處理

陽極
—

配件

內六角螺栓

▲ 慣性矩和質量按最大孔徑計算

規格		Ød1 ~ Ød2		Ød3	L	L1	F	A	夾鉗螺栓 · 固定螺絲		容許扭矩 (N·m)	安裝容許偏差		靜態彈性 係數 (N·m/rad)	最高回轉 數 (r/min)	▲慣性矩 (kg·m ²)	▲質量 (g)
型號	ØD	Min	Max						M	緊固扭矩 (N·m)		偏角(°)	偏心 (mm)				
STJC	12	3	5	6	149	5	25	4	2	0.5	0.2	2	0.6	9	13000	71*10 ⁻⁸	3
	16	3	6	8	21	7	35	5	2.5	1	0.4		1.0	30	9500	3*10 ⁻⁷	8
	20	5	8	10	22	7	35	65					0.7	1.3	47	7600	74*10 ⁻⁷
	25	6.35	10	14	272	8	4	9	3	1.5	1.2		1.5	85	6100	22*10 ⁻⁶	24
	32	7	14	18	333	10	5	11	4	2.5	2.8		2.0	190	4800	73*10 ⁻⁶	48

型番範例 — STJC20 — 5 — 6
規格 軸孔徑Ød1 軸孔徑Ød2

• 非標準規格再請電洽確認

產品安裝注意事項：

1. 為避免錯誤運轉驅動機，請務必切斷裝置的主電源並確認安全後再進行安裝。
2. 請清除附著在安裝軸及聯軸器內徑面上的異物、灰塵、油污等。特別是附著有會大幅度影響摩擦係數的含有二硫化鋁以及極壓添加劑的油脂等油污時，請進行脫脂等的處理將其徹底清除。
3. 為了充分發揮聯軸器的性能，請依規格表中最大容許偏心的範圍內進行安裝。表中的安裝誤差為各自獨立發生時的最大值，因此請將複合發生時的容許值考慮在一半以下。
4. 對心時請將直尺貼在本體外周部，用約成90°相離的兩點進行檢查。
元件的使用壽命根據對心精度的不同會受到很大影響。
5. 安裝本產品後，請務必加設安全蓋。否則，在運轉過程中接觸本產品會導致受傷。
6. 夾緊螺栓請務必使用校準後的扭矩扳手並按照規格表的夾緊螺栓鎖緊扭矩之值進行緊固。
7. 安裝時常因結合方法不當而振動過大運轉不正常或中心不準、偏角超出負荷，會造成馬達、聯軸器等機件損壞，因此建議您在機械組裝上需注意精度平衡校正的動作，以提高機械之壽命。

使用上注意事項：

1. 為了安全起見，請在裝置上環繞聯軸器等迴轉的部分安裝保護套。
2. 若是施加超過容許值以上的容許偏心性、或是過大的扭矩，有可能會讓聯軸器的塑性變形，導致壽命減短。
3. 若是在運轉時出現雜音（金屬聲），請立即停止運轉，並確認對心性、軸的干涉、以及螺絲是否出現鬆動。
4. 當裝置的荷重變動過大時，為了防止螺絲的鬆動，請塗抹接著劑、或是將使用的聯軸器型號提高一級。