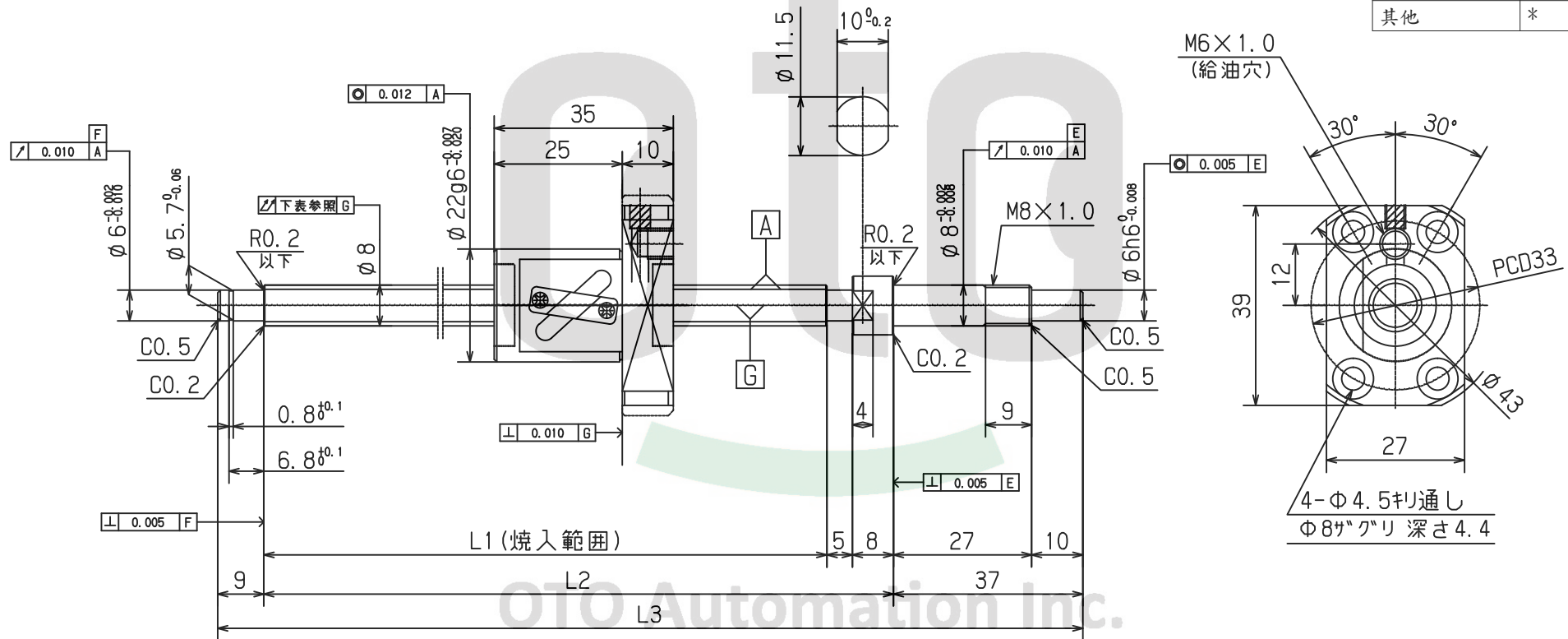


外徑	8
導程	4
精度	研磨級C5
間隙	T
螺桿溝槽谷徑	6.1
鋼珠球徑/BCD	2.0/8.3
鋼珠循環捲數	2.5*1
動額定負荷	2400N
靜額定負荷	3500N
其他	*



BS0804AC-C5T- R

一般公差	表面粗度
尺寸區分	容許差 記號 Rmax
0.5-6以下	±0.1 ~ -
6-30以下	±0.2 ▽ 12.5a
30-120以下	±0.3 ▽▽ 3.2a
120-315以下	±0.5 ▽▽▽ 0.40a
315-1000以下	±0.8 ▽▽▽▽ 0.10a
1000-2000以下	±1.2

簽名確認欄	逸豐科技股份有限公司			
	圖名		材料	
	圖號		加工	
	設備		處理	
	數量		比例	1:1