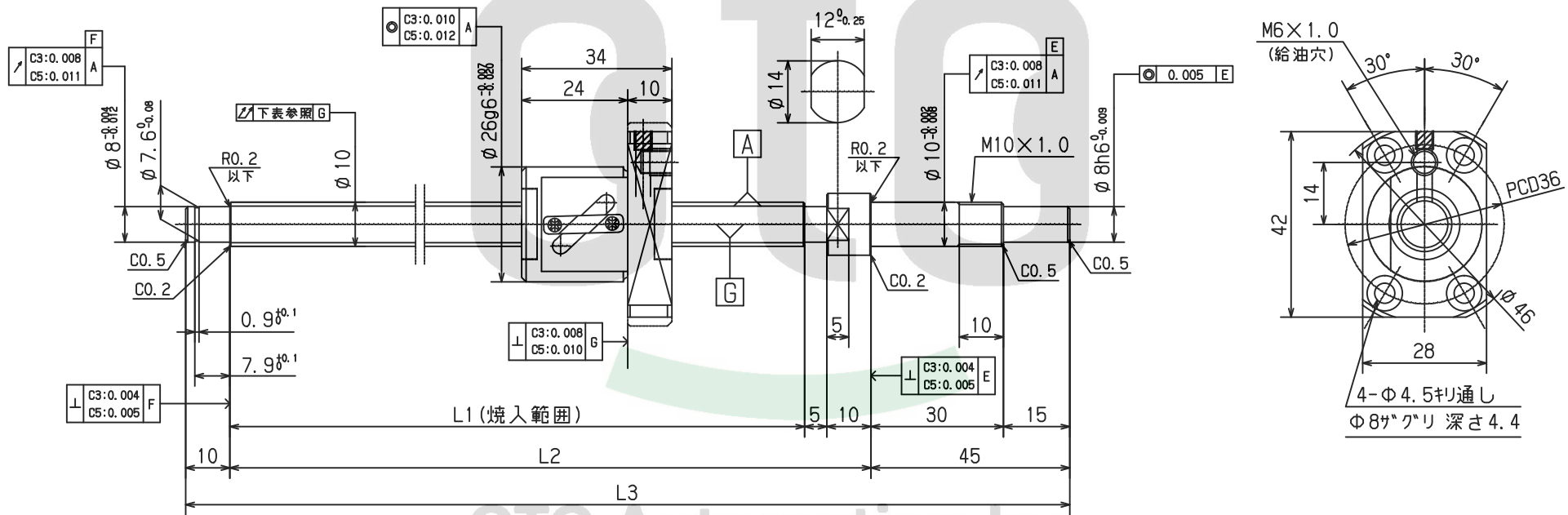


外徑	10
導程	4
精度	研磨級C5
間隙	T
螺桿溝槽谷徑	8.2
鋼珠球徑/BCD	2.000/10.3
鋼珠循環捲數	2.5*1
動額定負荷	2750N
靜額定負荷	4450N
其他	*



BS1004AC-C5T- R

一般公差	表面粗度	
尺寸區分	容許差	記號 Rmax
0.5-6以下	±0.1	~ -
6-30以下	±0.2	▽ 12.5a
30-120以下	±0.3	▽▽ 3.2a
120-315以下	±0.5	▽▽▽ 0.40a
315-1000以下	±0.8	▽▽▽▽ 0.10a
1000-2000以下	±1.2	

簽名確認欄	逸豐科技股份有限公司			
	圖名		材料	
	圖號		加工	
	設備		處理	
	數量		比例	1:1