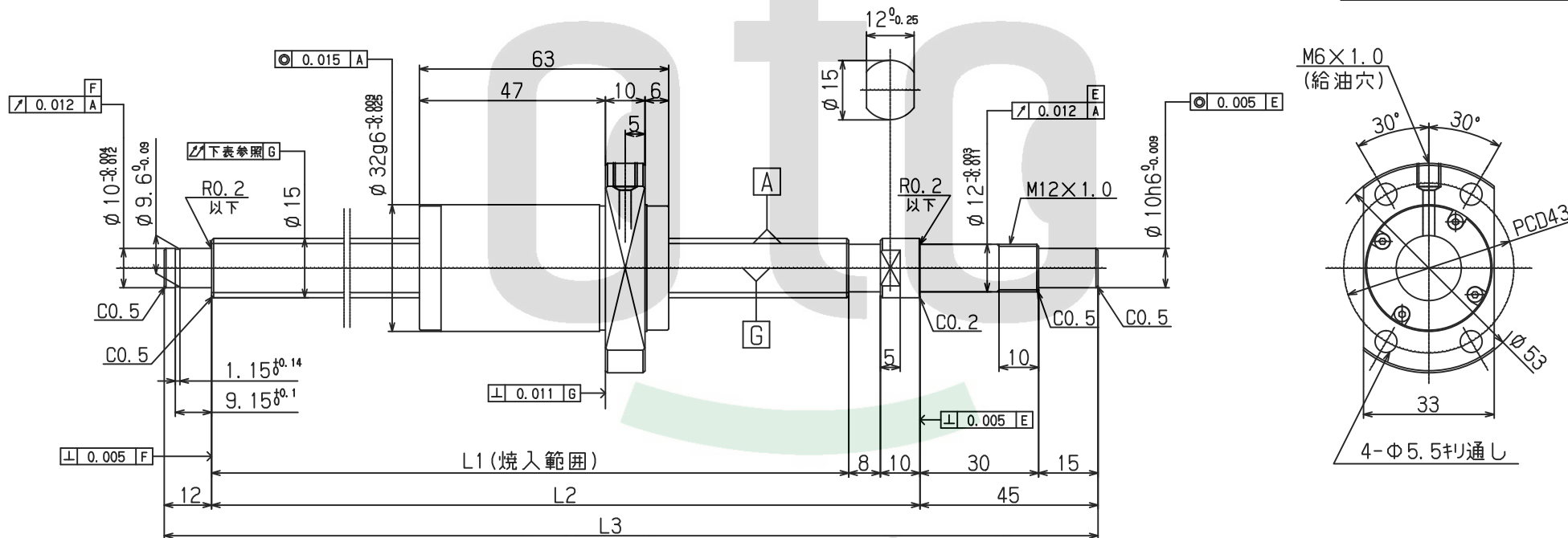


外徑	15
導程	30
精度	研磨級C5
間隙	T
螺桿溝槽谷徑	12.4
鋼珠球徑/BCD	3.175/15.75
鋼珠循環捲數	1.6*2
動額定負荷	8100N
靜額定負荷	14600N
其他	*



BS1530C-C5T- R

一般公差		表面粗度	
尺寸區分	容許差	記號	Rmax
0.5-6以下	±0.1	~	-
6-30以下	±0.2	▽	12.5a
30-120以下	±0.3	▽▽	3.2a
120-315以下	±0.5	▽▽▽	0.40a
315-1000以下	±0.8	▽▽▽▽	0.10a
1000-2000以下	±1.2		

簽名確認欄		逸豐科技股份有限公司		
圖名		材料		
圖號		加工		
設備		處理		
數量		比例	1:1	