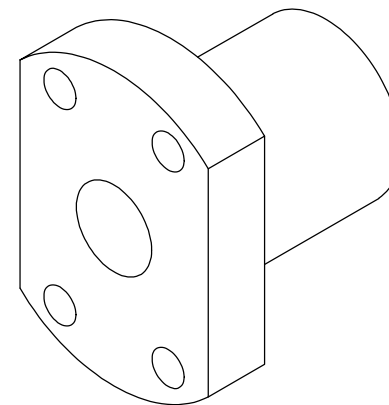
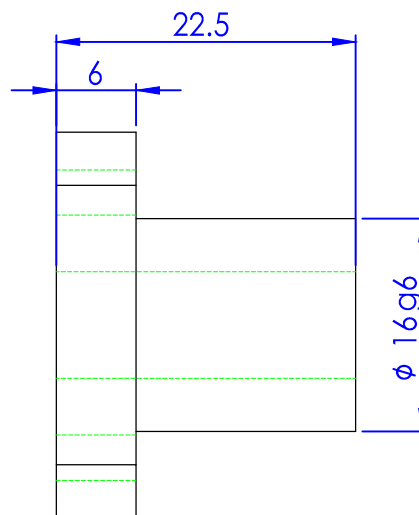
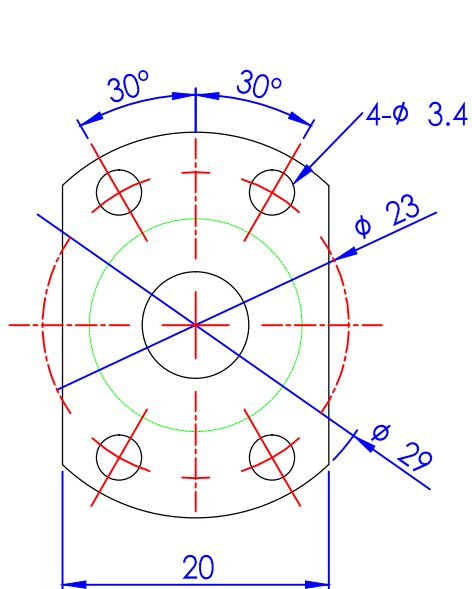


表面粗度	Rmax
▽	100S以內
▽▽	25S以內
▽▽▽	6.3S以內
▽▽▽▽	0.8S以內

OTO

旋向	右旋
導程(mm)	2.5
導程角	5.428°
節圓直徑P.C.D(mm)	φ 8.375
珠徑(mm)	φ 1.5
珠卷數	3
Ca(動態)N	1970
C0(靜態)N	2980



尺寸區分	容許差
1-4	±0.05
4-16	±0.07
16-63	±0.1
63-250	±0.2
250以上	±0.5

簽名確認檔		逸豐科技股份有限公司		
	圖名	OTO0802.5-AS	材料	SUJ2
	圖號		加工	
	設備		處理	
倒角	數量		比例	2:1