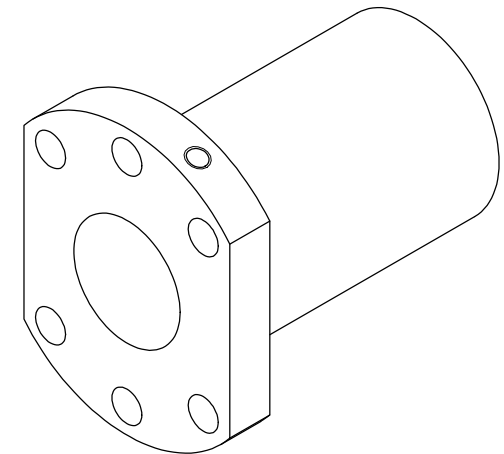
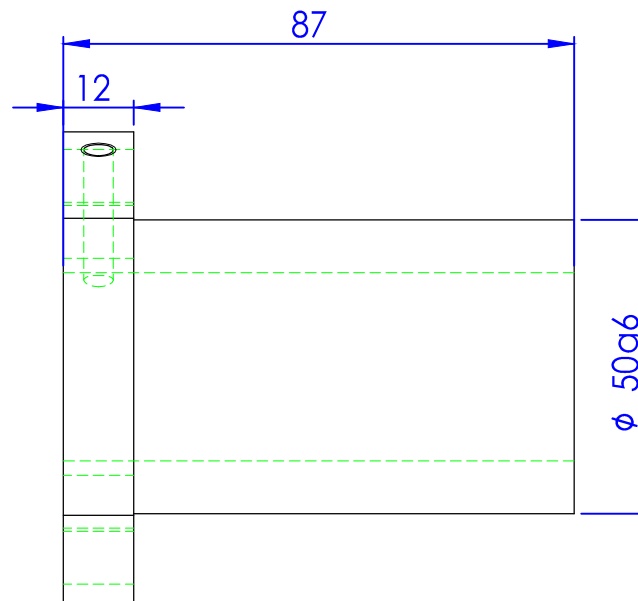
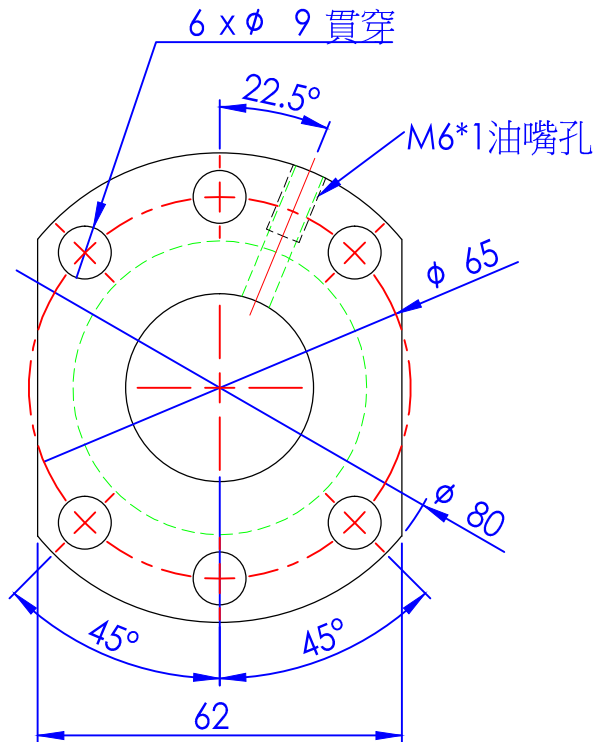


表面粗度	Rmax
▽	100S以內
▽▽	25S以內
▽▽▽	6.3S以內
▽▽▽▽	0.8S以內

# OTO

滾珠螺桿資料表

旋向	右旋
導程(mm)	10
導程角	5.419°
節圓直徑P.C.D(mm)	φ 33.55
珠徑(mm)	φ 6.35
珠卷數	4
Ca(動態)N	34100
C0(靜態)N	71900



一般公差	
尺寸區分	容許差
1-4	±0.05
4-16	±0.07
16-63	±0.1
63-250	±0.2
250以上	±0.5

簽名確認檔				逸豐科技股份有限公司			
	圖名	OTO3210-C	材料	SUJ2			
	圖號		加工				
	設備		處理				
倒角		數量		比例	1:1.2		