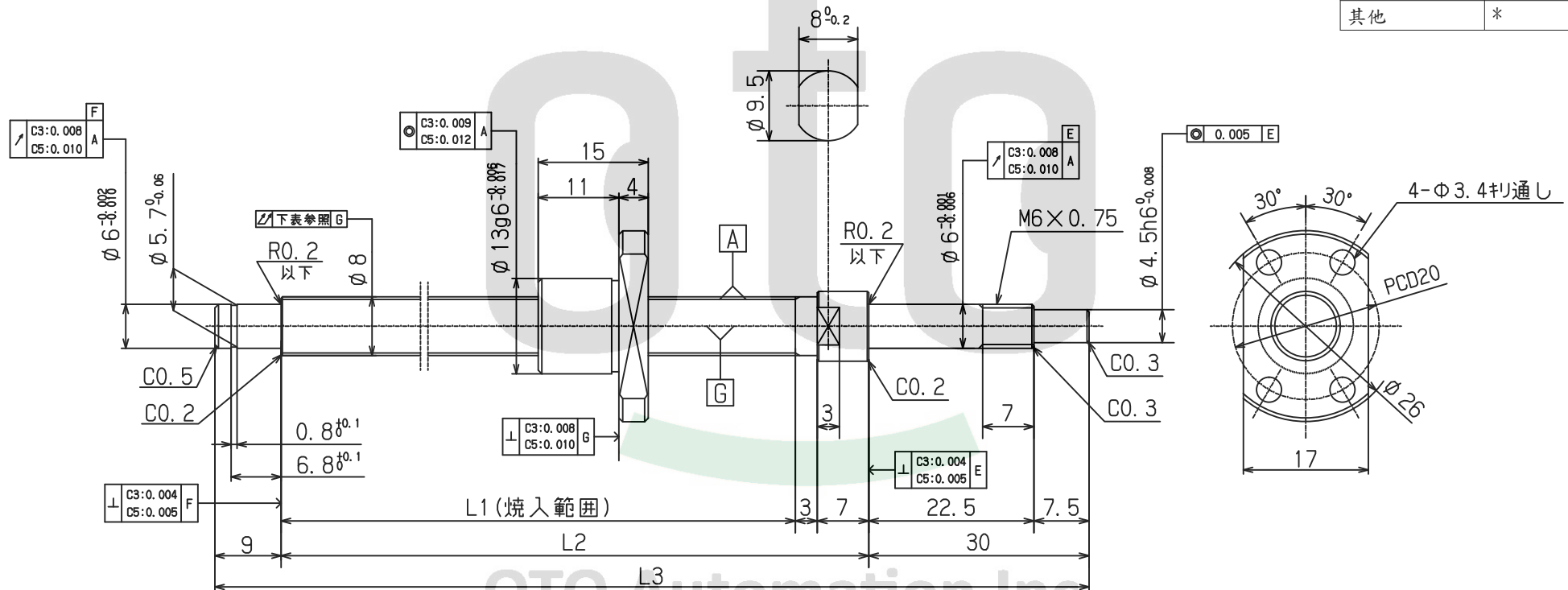


外徑	8
導程	1
精度	研磨級C3
間隙	Z
螺桿溝槽谷徑	7.3
鋼珠球徑/BCD	0.8/8.2
鋼珠循環捲數	1*3
動額定負荷	670N
靜額定負荷	1300N
其他	*



# BS0801K-C3Z- R

尺寸區分	容許差	表面粗度	記號	Rmax
0.5-6以下	±0.1	~	-	-
6-30以下	±0.2	▽	12.5a	
30-120以下	±0.3	▽▽	3.2a	
120-315以下	±0.5	▽▽▽	0.40a	
315-1000以下	±0.8	▽▽▽▽	0.10a	
1000-2000以下	±1.2			

簽名確認欄		逸豐科技股份有限公司		
圖名		材料		
圖號		加工		
設備		處理		
數量		比例	1:1	