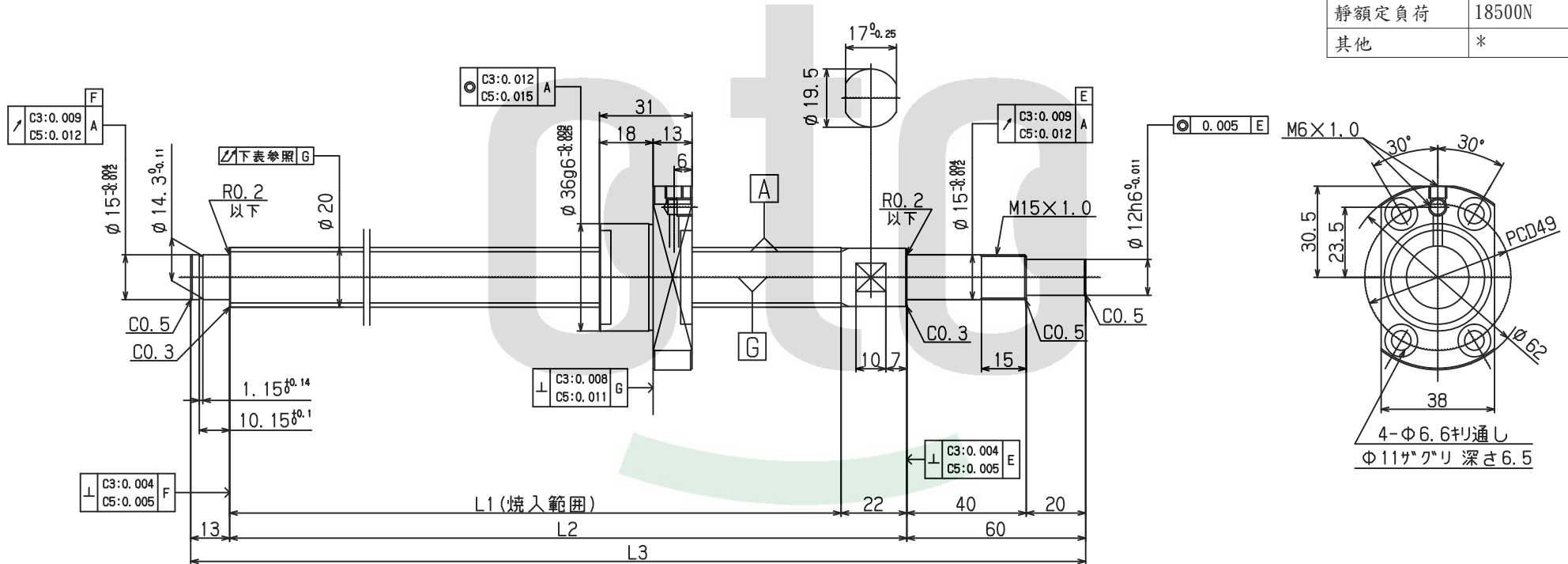


外徑	20
導程	5
精度	研磨級C5
間隙	T
螺桿溝槽谷徑	17.2
鋼珠球徑/BCD	3.175/20.5
鋼珠循環捲數	2.7*1
動額定負荷	8800N
靜額定負荷	18500N
其他	*



OTO Automation Inc.

BS2005E-C5T- R

一般公差	表面粗度	
尺寸區分	容許差	記號 Rmax
0.5-6以下	±0.1	~ -
6-30以下	±0.2	▽ 12.5a
30-120以下	±0.3	▽▽ 3.2a
120-315以下	±0.5	▽▽▽ 0.40a
315-1000以下	±0.8	▽▽▽▽ 0.10a
1000-2000以下	±1.2	

簽名確認欄	逸豐科技股份有限公司		
	圖名		材料
	圖號		加工
	設備		處理
	數量		比例 1:1